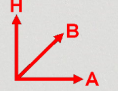


We export our machines in :

- Australia
 - Argentina
 - Algeria
 - Brasil
 - Bulgaria
 - Canada
 - Cyprus
 - Chile
 - China
 - Colombia
- Croatia
 - Czech Republic
 - Dubai
 - Ecuador
 - Egypt
 - El Salvador
 - England
 - Germany
 - Greece
 - Guatemala
- Hungary
 - Honduras
 - India
 - Israel
 - Jordan
 - Malaysia
 - Marocco
 - México
 - Nigeria
 - Peru
- Poland
 - Portugal
 - Kenya
 - Korea
 - Romania
 - Russia
 - Serbia
 - Syria
 - Slovenia
 - South Africa
- Sultanate of Oman
 - Spain
 - Sri Lanka
 - Tunisia
 - Turkey
 - USA
 - Venezuela



Machine technicals specifications										
Machine model	Type of machine	Electrical connect.	Power Absorbed	Air consumption	Dimension 	Weight	Length mop stretched out	Width mop cap	Pcs / min.	Operators
Modelo máquina	Tipo de máquina	Conexión eléctrica	Consumo eléctrico	Consumo aire	Dimension.	Peso	Largo Fregona extendida	Ancho copa	Pzs / min.	Empleados
		V / Hz	Kw	L / min.	mm	kg	mm	mm	Max.	n°
LEONARDO	Electronic	380 / 50 220 / 60	2,5	300	A 5250 B 3150 H 2050	2800	Min. 500 Max. 1000	Min. 60 Max. 100	35	0



GIORI s.r.l. - Via Francesca 2942 A / B - 51036 Pistoia - Tuscany - Italy
www.giori.it - info@giori.it



LEONARDO

AUTOMATIC MOP MACHINE

www.giori.it

MADE IN ITALY



Macchina automatica elettronica a 4 assi per la produzione dei mop in cotone, tessuto non tessuto, Spunlace e microfibra.

Descrizione:

Due unità di nastri trasportatori con tramogge alimentano in modo costante i cappucci e forcelle nei vibratori a chiocciola, la quantità è regolata automaticamente tramite la lettura del livello mediante speciali sensori.

Due unità con nastri trasportatori controllati e manipolatori automatici inseriscono i supporti di plastica nella pressa meccanica che li assembla.

Il supporto inferiore (forcella) deve essere del tipo a due pioli.

Due unità di traino con movimento alternato, dotate di servo motore di pinze pneumatiche trainano il mazzo dei fili di cotone provenienti da un magazzino esterno alla macchina.

Contemporaneamente alla fase di assemblaggio, la unità di taglio divide il mop ottenuto scaricandolo in automatico su di un nastro trasportatore per la evacuazione dei mop finiti.

Le fibre del mop devono essere piegate e le aggiustate manualmente al confezionamento.

Caratteristiche tecniche:

Alimentazione ed inserimento automatico dei supporti di plastica nella pressa elettronica con doppio movimento.

Controllo, segnalazione allarmi, programmazione e gestione della macchina direttamente da touch screen.

Taglio automatico del materiale e scarico del prodotto finito su nastro trasportatore.

Possibilità di variare separatamente le velocità della pressa e del sistema di traino a seconda dei materiali utilizzati per produrre i mop.

L'utilizzo della macchina NON necessita l'impiego di un operatore.

Capacità di produzione: **35 mop / minuto** (2100 mop/h) *

**Potenziale della macchina utilizzato: 85%*

Dotazioni:

- Pressa elettronica a doppio movimento tramite motore brushless Siemens
- Doppio sistema di traino con motori brushless (servo motori) Siemens.
- Posizionamento (cambio misura) automatico della unità di taglio tramite motore brushless Siemens comandato direttamente dal pannello touch.
- Touch screen Siemens da 7 " a colori.
- Sistema di tele assistenza da remoto con modem dedicato per collegamento diretto al Service GIORI.
- Luce LED all'interno della macchina.
- Nastri trasportatori con tramogge per il carico dei connettori.
- Nastro trasportatore per lo scarico dei mop prodotti
- Unità refrigeratore per il controllo della temperatura all'interno del quadro elettrico (Opzionale).

Electronic automatic machine with 4 axes for the production of cotton mops, our woven fabric, Spunlace and microfiber.

Description:

Two units of conveyor belts with hoppers constantly feed the caps and forks into the snail vibrators, the quantity is automatically adjusted by reading the level by means of special sensors.

Two units with controlled conveyor belts and automatic manipulators insert the plastic supports into the mechanical press which assembles them.

The lower support (fork) must be of the type with two pins.

Two traction units with alternating movement, equipped with a servomotor of pneumatic grippers, pull the bunch of cotton threads coming from an external magazine to the machine.

Simultaneously with the assembly phase, the cutting unit divides the mop obtained by automatically unloading it onto a conveyor belt for the evacuation of the finished mops.

The fibers of the mop must be folded and manually adjusted to the packaging.

Technical features:

Feeding and automatic insertion of the plastic supports into the electronic press with double movement.

Control, alarm signaling, programming and management of the machine directly from the touch screen.

Automatic cutting of the material and unloading of the finished product on the conveyor belt.

Possibility of separately varying the speeds of the press and the drive system according to the materials used to produce the mops.

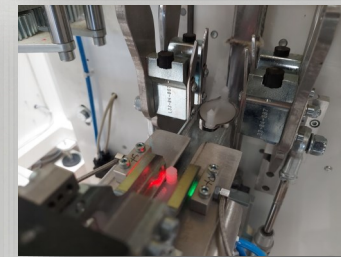
The use of the machine DOES NOT require the use of an operator.

Production capacity: **35 mop / minute** (2100 mop/h) *

** Machine potential used: 85%*

Machine equipped with:

- Double movement electronic press via Siemens brushless motor
- Double drive system with Siemens brushless motors (servo motors).
- Automatic positioning (size change) of the cutting unit via Siemens brushless motor controlled directly from the touch panel.
- Siemens 7" color touch screen.
- Remote assistance system with dedicated modem for direct connection to the GIORI Service.
- LED light inside the machine.
- Conveyor belts with hoppers for loading the connectors.
- Conveyor belt for unloading produced mops
- Chiller unit for temperature control inside the electrical panel (Optional).



LEONARDO

